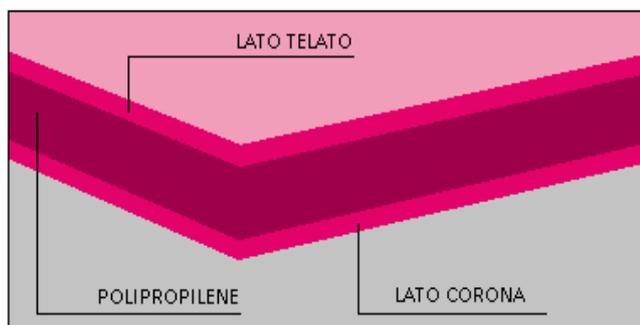


Film Speciali Effetto Telato Wet

Film di polipropilene biorientato opaco parzialmente rivestito con una lacca acrilica dall'effetto telato. Il lato opposto è trattato corona. E' resistente al graffio, ha ottima separabilità e planarità. Il film non è incollabile nè stampabile, è adatto per laminazione con adesivi a base acqua, a base di solventi e solventless.



Applicazioni: laminazione di materiali di vario tipo, supporti che richiedono ottima leggibilità per la presenza di caratteri piccoli.

Codice prodotto: **TW009**

Aggiornamento: dicembre 2020

CARATTERISTICHE TECNICHE

| PROPRIETA' FISICHE | METODO | UNITA' | VALORE |
|--------------------|---------|--------------------------|----------------|
| Spessore | Interno | micron (μm) | 23 \pm 5 |
| Grammatura | Interno | g/m^2 | \approx 14,4 |
| Resa | Interno | m^2/kg | \approx 69,4 |

| PROPRIETA' MECCANICHE | METODO | UNITA' | VALORE | |
|------------------------------------|------------|-------------------------|--------|------|
| Carico di rottura (film base) | ASTM D 882 | kg/mm^2 | MD | 7,7 |
| | | | TD | 12,4 |
| Allungamento a rottura (film base) | ASTM D 882 | % | MD | 232 |
| | | | TD | 80 |

| PROPRIETA' OTTICHE | METODO | UNITA' | VALORE |
|--------------------|-------------|--------|--------|
| Brillantezza 60° | ASTM D 2457 | GE | - |

Stoccaggio: conservare le bobine a temperature inferiori ai 30°C in un locale asciutto e ventilato, lontano da fonti di calore e umidità (max 55%). Non esporre ai raggi diretti del sole. Richiudere completamente le bobine parzialmente usate. Si raccomanda di tenere alta la rotazione del materiale e di condizionare la bobina a temperatura ambiente 24 ore prima del suo utilizzo.

Note: si consiglia di effettuare test di omologazione prima di procedere con l'intera tiratura e verificare l'idoneità del prodotto per la specifica applicazione. Eventuali lavorazioni successive del materiale plastificato non devono avvenire prima che sia trascorso il tempo necessario e sufficiente al raggiungimento della massima adesione del film al supporto accoppiato. Tale periodo può variare in funzione dei diversi inchiostri e prodotti di finitura utilizzati unitamente al tipo di supporto, sia esso di tipo cartaceo o di altra materia. Verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi con il trattamento del film. Consultare il sito internet per ulteriori dettagli.

I valori indicati in questa scheda tecnica rappresentano il meglio della nostra attuale conoscenza ed esperienza. I dati sono forniti a solo scopo informativo e non sono vincolanti. **Verniplast srl** non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del prodotto per specifiche applicazioni e/o usi. I valori riportati possono subire variazioni senza preavviso.